



# MASTER RACING 5W-50

## Descrição

**CARBON NEUTRAL**

Lubrificante sintético especificamente desenvolvido para motores de alto rendimento. MASTER RACING 5W-50 é um produto que devido à experiência acumulada pelas equipas de competição da Repsol e à sua estudada formulação, otimiza a resistência à oxidação dos diferentes componentes do propulsor, evita a formação de depósitos e favorece um correcto trabalho a baixas temperaturas ambientais. Lubrificante perfeito para veículos potentes de utilização diária em qualquer ambiente e circunstância.

O lubrificante Master Racing 5W-50 é **Neutro em Carbono** como resultado da minimização das emissões no processo de fabrico, maximização da utilização de embalagens com um conteúdo elevado de material reciclado e compensação das emissões residuais que não puderam ser evitadas durante o ciclo de vida. Para atingir o objetivo foram utilizados créditos provenientes de projetos implementados na natureza, que além de reduzir o CO2 da atmosfera, aumentam a biodiversidade e apoiam o desenvolvimento das comunidades locais (1 crédito = 1 tonelada de CO2).

## Qualidades

- Melhor comportamento a frio que outros lubrificantes de categoria idêntica, como demonstram os resultados obtidos na formação de depósitos. Esta característica garante um excelente comportamento em serviço urbano.
- A natureza sintética das suas bases permite reduzir a volatilidade e um menor consumo do lubrificante.
- Os excelentes resultados obtidos nos ensaios de oxidação, desgaste e formação de depósitos no pistão, garantem a durabilidade do motor nas exigentes condições de utilização em veículos de grande potência.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

• API: SN/CF\*

\*Aprovação formal

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
GRAU SAE			5W-50
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,848
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	17,5
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	116
Viscosidade a -30 °C	cP	ASTM D5293	< 6600
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	169
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	> 210
Ponto de congelação	°C	ASTM D97	< -42
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,8
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D874	0,8
Cisalhamento Injector Bosch a 100 °C	cSt	CEC L-14-93	> 16,3
Volatilidade Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	6,2

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.