

## Descrição

Fluido sintético baseado em ésteres e com aditivos que conferem excelentes características de resistência à oxidação e grande estabilidade térmica e química. As características destacadas do lubrificante são o seu baixo ponto de congelação e a sua capacidade anticorrosiva.

Produto recomendado para a lubrificação de compressores alternativos com umas condições de trabalho severas, para compressores rotativos como são os de palhetas e parafuso, onde o fluido permite períodos alargados de mudança do lubrificante. As características do produto permitem ser utilizado em bombas de vácuo que trabalhem a alto vácuo e compressores a gás inerte.

## Qualidades

- Elevada resistência à oxidação.
- Intervalos de mudança mais longos.
- Grande estabilidade térmica e química.
- Redução de depósitos de verniz e lodo.
- Baixo ponto de congelação.
- Capacidade anticorrosiva elevada.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DIN-51506-VDL
  - ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE e DVE
  - Grupo MacGregor (HATLAPA\*, PORSGRUNN\*, PUSNES\*) para compressor de pistão
  - Sperre\* (X-Range Compressors)
- \*Homologação formal

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO VG			100
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,961
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	96
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,22
Índice de viscosidade		ASTM D 2270	85
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-33
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D 92	274
Resistência à ferrugem, método A	°C	ASTM D 665	Passa
Carbono Conradson, após Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Desgaste 4B, diâmetro mancha a 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,48

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.