

Descrição

Lubrificante de excelente qualidade para a lubrificação de todo o tipo de engrenagens industriais que necessitem das mais altas prestações do lubrificante. Formulados com bases especialmente seleccionadas pelos seus altos índices de viscosidade, e aditivos enxofre-fósforo que conferem excelentes características de extrema pressão, desemulsificação, antiferrugem e alta resistência ao micro-pitting de engrenagens.

O lubrificante Maker Super Tauro 320 FND têm prestações superiores aos óleos de engrenagens convencionais, sendo adequado para sistemas que necessitem altos níveis de resistência à oxidação e de capacidade de carga. Este lubrificante excede os requisitos especificados pela Flender.

Qualidades

- Excelente estabilidade à oxidação
- Resistência a cargas elevadas devido aos adequados aditivos EP
- Excelente protecção antiferrugem
- Grande capacidade de desemulsificação
- Eficaz protecção ao aço e ligas
- Boas características antiespuma
- Excelente resistência ao micro-pitting de engrenagens

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- Flender (rev.13)
- ISO 12925-1 CKD

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO			320
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,904
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	24,03
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	320
Índice de viscosidade		ASTM D 2270	95
Ponto de inflamação	°C	ASTM D 92	210
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-9
Corrosão ao Cobre 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a
Rust, métodos A e B		ASTM D 665	Passa
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Ensaio micropitting		FVA 54/7	GF>10
FZG, Escalão 12		DIN 51354	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.