

## Descrição

Produto desenvolvido especialmente para ser utilizado como fluido de transmissão de calor. É fabricado com bases minerais altamente refinadas, com elevada resistência à oxidação, requerida para altas temperaturas que são normais na sua principal aplicação: radiadores eléctricos com óleo como fluido transmissão de calor.

## Qualidades

- Grande estabilidade térmica.
- Longa vida útil em serviço.
- Amplo intervalo de temperaturas de operação.
- Fácil controlo da temperatura.
- Bom coeficiente de transmissão de calor.
- Não é corrosivo.

## Níveis de qualidade

- ISO 6743/12-QA
- DIN 51502 DI502-Q

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	Visual	-	Brilhante e Transparente
Cor	-	ASTM D 1500	0,5
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,865
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	25
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,6
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D 92	200
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-15
Ponto de anilina	°C	ASTM D 611	95
Carbono Ramsbottom	% peso	ASTM D 5294	0,1 máximo
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D 130	1b
TAN	mgKOH/g	ASTM D 974	0,05 max.

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.